

Opis przedmiotu zamówienia

I. Przedmiot zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest zaprojektowanie, demontaż istniejącego dźwigu osobowego wraz z jego utylizacją, dostawa, montaż i uruchomienie nowego dźwigu osobowego elektrycznego (MRL – bez maszynowni) w istniejącym szybie windowym, wraz z wykonaniem niezbędnych prac montażowych i towarzyszących, opracowaniem wymaganej dokumentacji oraz przeprowadzeniem procedury odbioru przez Urząd Dozoru Technicznego (UDT) i uzyskaniem decyzji zezwalającej na eksploatację dźwigu, a także zapewnieniem konserwacji, serwisu i pogotowia dźwigowego przez cały okres udzielonej gwarancji, w ramach wynagrodzenia umownego.

Główny kod CPV:

42416100-6 Dźwigi osobowe

Dodatkowe kody CPV:

45313100-5 Instalowanie wind

50750000-7 Usługi w zakresie konserwacji wind

Zamówienie obejmuje:

Zakres I – Dostawa wraz z montażem dźwigu (realizowany do dnia odbioru końcowego):

Czynność I:

1. Demontaż istniejącej windy wraz z urządzeniami sterującymi i mechanicznymi (bez ingerencji w konstrukcję szybu i podszybia).
2. Utylizację zdemontowanych elementów zgodnie z obowiązującymi przepisami.
3. Dostawę nowego urządzenia do istniejącego szybu.

Czynność II:

1. montaż nowego urządzenia w istniejącym szybie.
2. Dźwig dostosowany do potrzeb osób ze szczególnymi potrzebami, w tym osób z niepełnosprawnościami, zgodnie z PN-EN 81-70 oraz ustawą z dnia 19 lipca 2019 r. o zapewnianiu dostępności osobom ze szczególnymi potrzebami; urządzenie wandaloodporne, kabina oraz drzwi wykonane ze stali nierdzewnej kwasoodpornej.
3. Uruchomienie, próby obciążeniowe i testy funkcjonalne zgodnie z obowiązującymi normami.
4. Uzyskanie decyzji o dopuszczeniu urządzenia do eksploatacji przez UDT.

5. Przekazanie dokumentacji powykonawczej, instrukcji obsługi i konserwacji oraz deklaracji zgodności CE.

Zakres II – Bieżące utrzymanie sprawności eksploatacyjnej dźwigu osobowego, świadczone przez cały okres udzielonej gwarancji, liczony od dnia podpisania protokołu odbioru końcowego, w ramach wynagrodzenia umownego (§ 2 ust. 4 i § 17 ust. 14 wzoru umowy):

1. Prowadzenie serwisu i konserwacji zgodnie z PN-EN 13015, instrukcjami producenta i wymaganiami UDT.
2. Regularne przeglądy i konserwacja, nie rzadziej niż w terminach wymaganych obowiązującymi przepisami, wymaganiami UDT i instrukcją producenta, obejmujące smarowanie, regulację parametrów jezdnych (w tym precyzji zatrzymywania się dźwigu na przystankach), czyszczenie podzespołów, diagnostykę urządzenia oraz aktualizacje oprogramowania wymagane dla zapewnienia jego prawidłowego i bezpiecznego funkcjonowania.
3. Usuwanie usterek i awarii, wykonywanie drobnych napraw oraz utylizacja zużytych części.
4. Zapewnienie całodobowej gotowości pogotowia dźwigowego, przez 7 dni w tygodniu, przez cały rok, w tym w zakresie uwalniania osób uwięzionych w kabinie, przy czasie reakcji na zgłoszenie awarii nie dłuższym niż 120 minut od chwili przyjęcia zgłoszenia.
5. Przeprowadzanie badań okresowych i uczestnictwo w kontrolach UDT.
6. Zapewnienie sprawnego systemu łączności alarmowej z kabiny dźwigu oraz prowadzenie wymaganej dokumentacji serwisowej, w tym książki konserwacji i raportów dotyczących awarii i wykonanych czynności serwisowych.
7. Zapewnienie materiałów, części i sprzętu niezbędnych do wykonywania obowiązków gwarancyjnych i serwisowych, we własnym zakresie i na własny koszt, zgodnych z wymaganiami producenta oraz posiadających wymagane atesty lub dokumenty zgodności.

Uczestnictwo uprawnionych osób ze strony Wykonawcy w wymaganych badaniach i kontrolach UDT dotyczących urządzenia oraz pokrycie kosztów pomiarów skuteczności ochrony przeciwporażeniowej wykonywanych przed komisją UDT.

II. Dane istniejącego urządzenia

- Lokalizacja: Sąd Rejonowy dla Łodzi-Widzewa w Łodzi al. Piłsudskiego 143
- Zamawiający: Sąd Rejonowy dla Łodzi-Widzewa w Łodzi
- Producent: Schindler
- Model: S100 E typ(986.2028)
- Udźwig nominalny: 630 kg (8 osób)
- Prędkość nominalna: 0,63 m/s
- Liczba przystanków: 4
- Rok montażu: 1998
- Monitoring: brak

III. Dane nowego urządzenia

1. Parametry ogólne

- Typ: dźwig osobowy elektryczny, bez maszynowni (MRL)
- Udźwig nominalny: 630 kg (8 osób)
- Prędkość nominalna: 1,0 m/s
- Liczba przystanków: 4
- Napęd: bezreduktorowy, energooszczędny, z falownikiem
- Sterowanie: mikroprocesorowe, zbiorczo-dyspozycyjne

2. Kabina i drzwi

- Wymiary kabiny zgodne z PN-EN 81-70 (min. 1100 × 1400 mm)
- Drzwi automatyczne o szerokości netto min. 900 mm
- Kabina i drzwi ze stali nierdzewnej kwasoodpornej, odporne na wandalizm (PN-EN 81-71 klasa 1)
- Oświetlenie LED odporne na uderzenia
- Poręcz na każdej ścianie bocznej
- Lustro ułatwiające manewrowanie wózkiem na wprost wejścia od pasa w górę.

3. Tablice sterowe

- Przyciski wandaloodporne (IK10, IP54) z oznaczeniami dotykowymi i w Braille'u
- Wysokość montażu: 900–1200 mm
- Wyświetlacz LED/LCD z informacją o kierunku i piętrze
- Sygnalizacja akustyczna i optyczna

4. Systemy bezpieczeństwa (zgodnie z PN-EN 81-20:2020)

- Zabezpieczenie drzwi kabiny i szybów
- Oświetlenie awaryjne ≥ 1 lx przez min. 1 h
- Dwustronny system łączności awaryjnej (interkom GSM)
- Zabezpieczenia mechaniczne i elektryczne zgodne z normą

- Przycisk bezpieczeństwa na parterze budynku (zatrzymanie awaryjne w razie pożaru)

5. Odporność na wandalizm (PN-EN 81-71)

- Kabina i drzwi wykonane ze stali kwasoodpornej o zwiększonej grubości
- Tablica sterowa z przyciskami wandaloodpornymi

IV. Warunki montażu i odbioru

1. Montaż nowego urządzenia w istniejącym szybie bez ingerencji w konstrukcję szybu i podszybia.
2. Demontaż i utylizacja starego urządzenia zgodnie z przepisami.
3. Wykonanie prób obciążeniowych i testów funkcjonalnych.
4. Odbiór techniczny przez UDT i uzyskanie decyzji o dopuszczeniu do eksploatacji.

V. Dokumentacja

- Dokumentacja powykonawcza w języku polskim, obejmująca również dokumentację projektową i warsztatową sporządzoną na potrzeby realizacji zamówienia.
- Instrukcja obsługi i konserwacji.
- Deklaracja zgodności CE.
Decyzja właściwego organu dozoru technicznego zezwalająca na eksploatację dźwigu oraz komplet dokumentów wymaganych przy odbiorze końcowym zgodnie z § 13 ust. 1 wzoru umowy.
Wykonawca zapewni Zamawiającemu prawo do korzystania z przekazanej dokumentacji w zakresie niezbędnym do eksploatacji, konserwacji, serwisowania, naprawy, modernizacji oraz wymiany urządzenia, a także do udostępniania jej podmiotom wykonującym na rzecz Zamawiającego czynności w tym zakresie (§ 25 wzoru umowy).

VI. Gwarancja i serwis

- Gwarancja jakości i rękojmia za wady – nie krócej niż 36 miesięcy od dnia podpisania protokołu odbioru końcowego. Okres gwarancji i rękojmi stanowi kryterium oceny ofert (36, 48 albo 60 miesięcy) zgodnie z pkt 24 SWZ; okres zaoferowany przez Wykonawcę wiąże także w zakresie czasu świadczenia konserwacji, serwisu i pogotowia dźwigowego.
- Zapewnienie dostępności części zamiennych przez okres min. 10 lat od daty odbioru.
- Konserwacja i obsługa zgodnie z wymogami producenta, UDT oraz PN-EN 13015, świadczone w ramach wynagrodzenia umownego przez cały okres udzielonej gwarancji, na zasadach określonych w § 17 ust. 14 wzoru umowy.

Termin realizacji zamówienia w zakresie określonym w Zakresie I: 14 tygodni od dnia zawarcia umowy, nie później jednak niż do dnia 18 grudnia 2026 r. Obowiązki objęte Zakresem II Wykonawca wykonuje przez cały okres udzielonej gwarancji, liczony od dnia podpisania protokołu odbioru końcowego.

VII. Wymagania w zakresie zatrudnienia na podstawie stosunku pracy

Zamawiający wymaga zatrudnienia przez Wykonawcę lub podwykonawcę na podstawie stosunku pracy osób wykonujących w trakcie realizacji zamówienia czynności związane z demontażem istniejącego dźwigu oraz montażem nowego dźwigu, w tym prace towarzyszące, o ile wykonywanie tych czynności polega na wykonywaniu pracy w sposób określony w art. 22 § 1 Kodeksu pracy. Rodzaj czynności objętych wymogiem, sposób weryfikacji zatrudnienia, uprawnienia kontrolne Zamawiającego oraz sankcje z tytułu niespełnienia wymogu określa § 11 wzoru umowy.